













## References

- Andersson, A. (2001), "Information exchange within the area of tool design and sheet-metal-forming simulations", *J. Eng. Des.*, **12**, 283-291. <https://doi.org/10.1080/09544820110085933>
- Andersson, J. (2005), "The influence of grain size variation on metal fatigue", *Int. J. Fatigue*, **27**, 847-852. <https://doi.org/10.1016/j.ijfatigue.2004.11.007>
- Bathe, K.J. and Dvorkin, E.N. (1985), "A four-node plate bending element based on Mindlin/Reissner plate theory and a mixed interpolation", *Int. J. Numer. Methods Eng.*, **21**(2), 367-383. <https://doi.org/10.1002/nme.1620210213>
- Besse, P. (2003), *Pratique de la modélisation Statistique*, Cours.
- Boulmane, L. (1994), "Application des techniques implicites-explicites de la dynamique transitoire à la simulation numérique en mise en forme des métaux", Thèse de doctorat; Université de Franche-Comté, Besançon, France.
- Jun Li, H (2017), "Numerical and experimental verifications on damping identification with model updating and vibration monitoring data", *Smart Struct. Syst., Int. J.*, **20**(2), 127-137. <https://doi.org/10.12989/sss.2017.20.2.127>
- Lepadatu, D. (2006), "Optimisation du procédé de pliage", Thèse de doctorat ; Université d'Angers, Angers, France.

CC